

breton breton breton breton **breton** br
Driven by Innovation

EASYEDGE | **V7S**

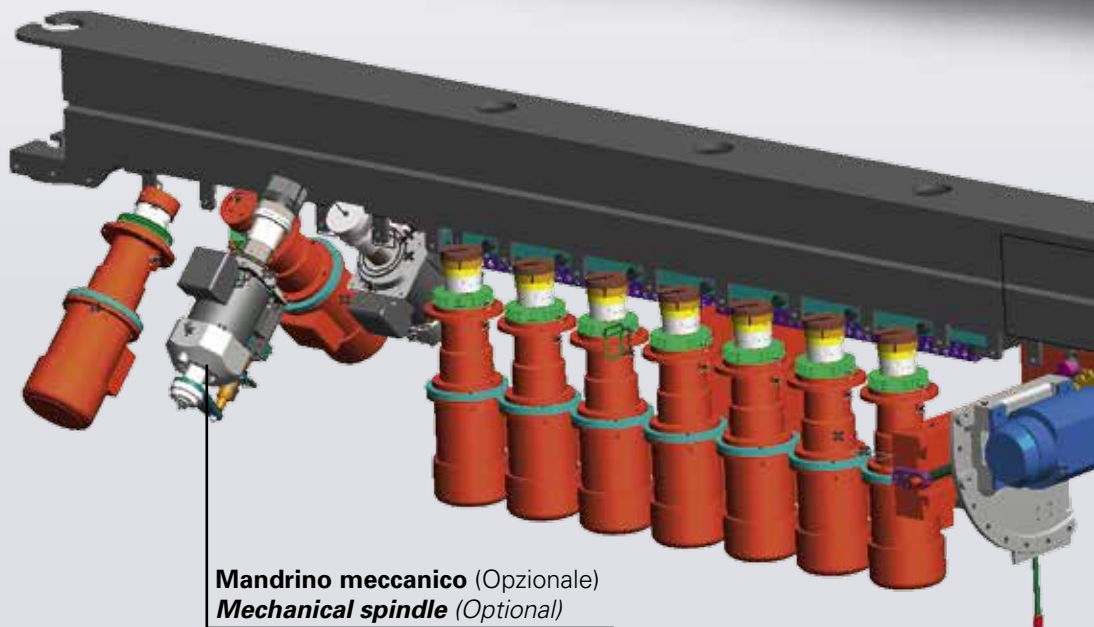
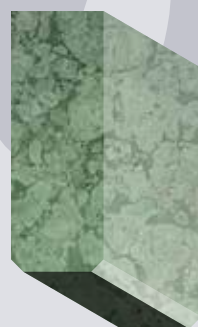
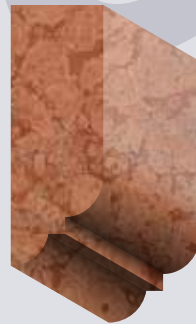
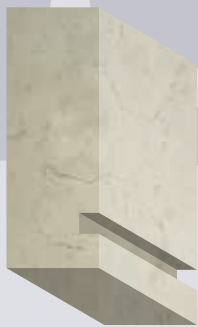
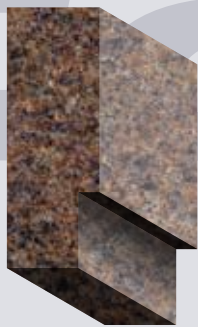


**Lucidacoste verticale con
movimento oscillatorio dei mandrini lucidanti**

*Vertical edge polisher with
oscillating motion of the polishing spindles*

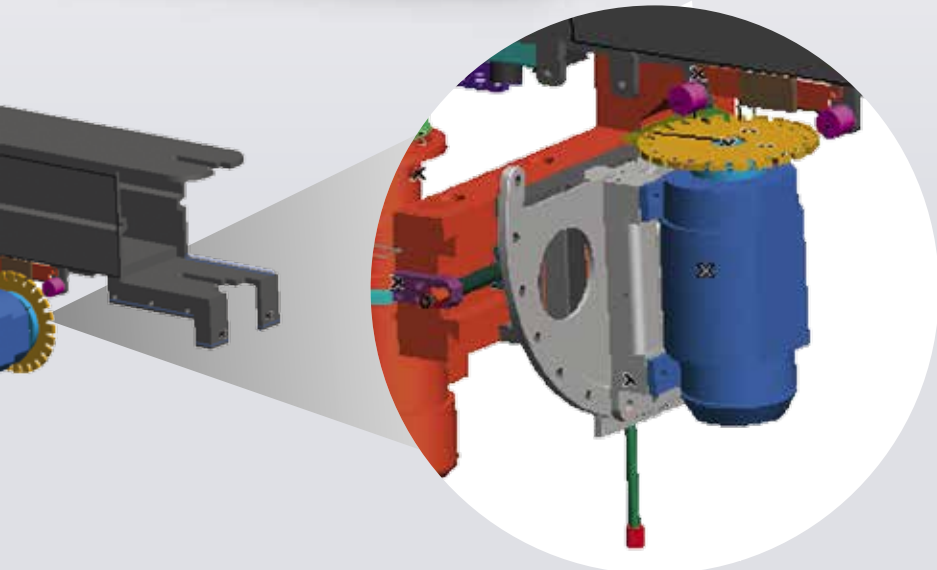
IT-EN

Easy Edge



Mandrino meccanico (Opzionale)
Mechanical spindle (Optional)

Easyedge V7S



Lucidacoste verticale con movimento oscillatorio dei mandrini lucidanti

Easyedge V7 è una macchina per la lucidatura di coste piane rettilinee e l'esecuzione del bisello bilaterale su pannelli di materiale lapideo naturale ed agglomerato posizionati in verticale. Il gruppo mandrini lucidanti è dotato di movimento oscillatorio per assicurare il miglior grado di lucidatura su tutta la gamma di spessori. È dotata in entrata di un mandrino che può eseguire la sagomatura della costa, oppure la calibratura dello spessore della fascia inferiore, oppure il "taglio gocciolatoio".



Grazie alla sua semplicità, la macchina viene spedita completamente assemblata e può essere installata ed avviata rapidamente anche senza l'intervento di tecnici specializzati del costruttore. Non necessita di fondazioni e viene semplicemente ancorata a terra. L'acqua di lavorazione viene raccolta all'interno della macchina e convogliata al punto di scarico. **Easyedge V7** può lucidare pezzi con spessori fino a 60 mm, e la regolazione al variare dello spessore avviene molto semplicemente spostando manualmente la barra dei pressori laterali.

La macchina base viene fornita in un allestimento completo che prevede:

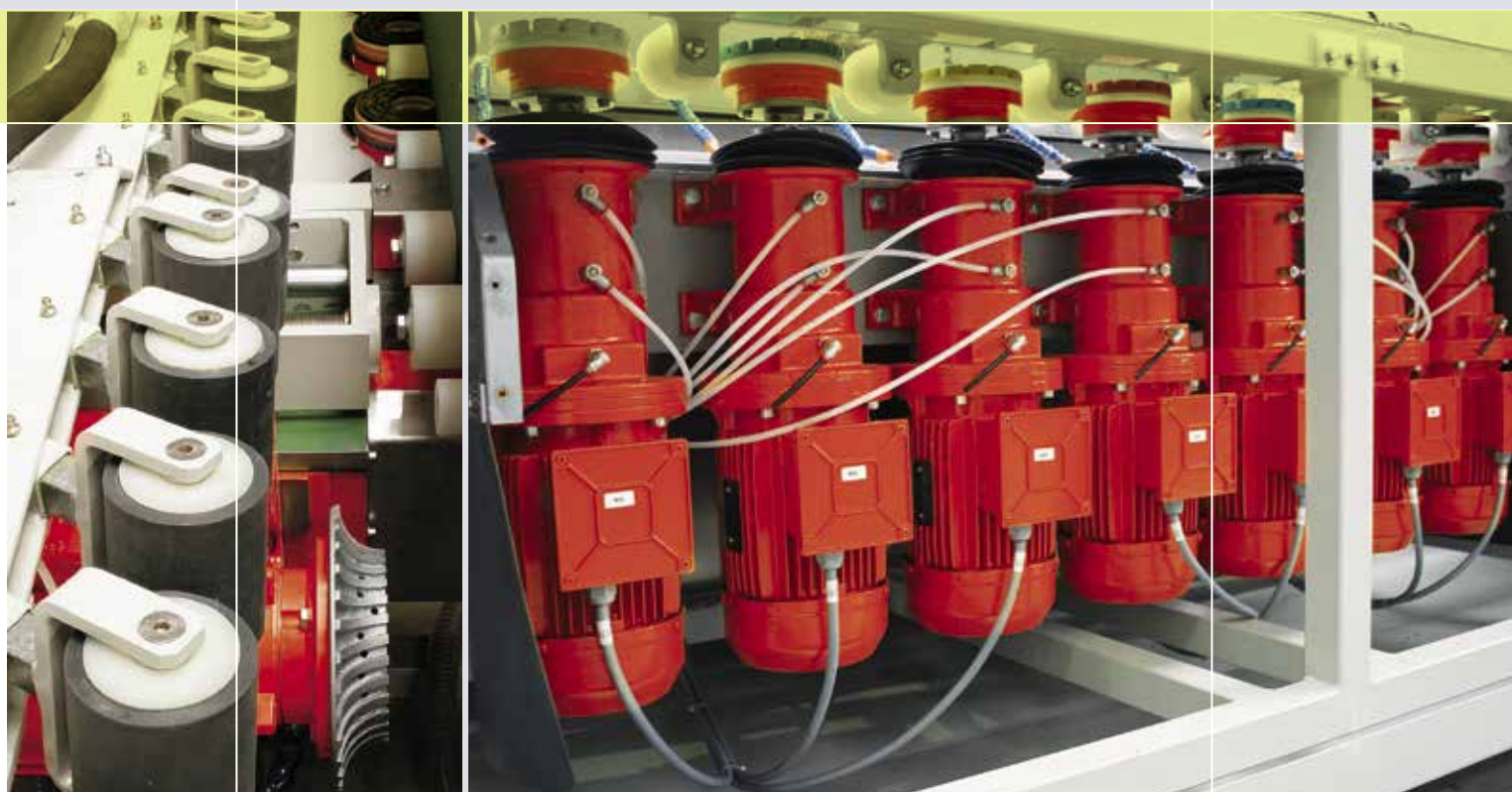
- 1 mandrino per la sagomatura della costa, la calibratura dello spessore o l'incisione del gocciolatoio.
- 7 mandrini per eseguire la lucidatura della costa dritta.
- 2 mandrini per l'esecuzione dei biselli.
- 1 mandrino (+1 opzionale) per l'esecuzione degli smussi.



Vertical edge polisher with oscillating motion of the polishing spindles

Easyedge V7 is specially designed to polish straight, flat edges and to perform the upper and lower chamfers on natural and compound stone panels placed upright.

The polishing spindle unit is designed with oscillating motion in order to guarantee the maximum polishing degree, independently of thickness. At the entry, the machine is equipped with a spindle which performs the



profile-shaping of the edges, or the gauging of the piece lower part, or the "drip board cut".

Because of its simple design, the **Easyedge V7**, which is delivered completely assembled, can be rapidly installed and started, even without the intervention of the Manufacturer's skilled technicians. It can be floor-anchored and does not require any foundations. The processing water is collected inside the machine and then conveyed to the point of discharge.

The **Easyedge V7** can polish materials up to 60 mm thick: the simple manual adjustment of the lateral presser bar according to the thickness of the piece to be worked is sufficient.

The standard machine is supplied fully equipped with:

- 1 spindle to perform the edge profile-shaping, or the thickness gauging, or the "drip board" carving.
- 7 spindles to polish the straight edge.
- 2 spindles to perform the standard chamfers.
- 1 spindle (+1 optional) to carry out deep edge bevelling.

Caratteristiche distintive:

- gestione della macchina elettromeccanica senza alcuna sofisticazione elettronica, così da rendere agevole la manutenzione anche direttamente da parte dell'utilizzatore;
- mandrini di lucidatura a pressione pneumatica, con tenute radiali frontali a labirinto multiplo e soffietto di protezione per garantire la massima affidabilità in lavorazione sotto battente d'acqua;
- 2 mandrini bisellatori a pressione pneumatica (1+1 contrapposti) per eseguire i normali biselli;
- 1 mandrino smussatore a posizionamento meccanico (più 1 opzionale contrapposto) per eseguire smussi profondi degli spigoli. Gli smussi vengono poi lucidati dai mandrini bisellatori a pressione pneumatica;
- movimento oscillatorio del gruppo mandrini lucidanti per assicurare il miglior grado di lucidatura sulla costa piana diritta su tutta la gamma di spessori;
- grande stabilità del pezzo verticale in lavorazione grazie alla rigidità del nastro di trasporto del materiale guidato nella sua sede;
- macchina "plug and play", può essere installata ed avviata da parte dell'utilizzatore senza necessità di intervento dei tecnici specializzati del costruttore;
- carter di contenimento per raccogliere l'acqua di lavorazione all'interno della macchina e non avere dispersione nell'ambiente circostante;
- carter e armadio elettrico in acciaio inox per eliminare problemi di ruggine;
- macchina a norme CE o UL;

Distinguishing characteristics:

- *electromechanical control of the machine without any sophisticated electronic device, in order to facilitate maintenance and make it executable to the user himself;*
- *polishing spindles with pneumatic pressure, equipped with multiple-labyrinth frontal radial seals and protection bellows to secure maximum reliability when working under a jet of water;*
- *2 chamfering spindles with pneumatic pressure (1+1 opposed spindles) to carry out standard chamfers;*
- *1 bevelling spindle with mechanical positioning (plus 1 opposed spindle) to carry out deep edge bevelling. Bevels are then polished by the pneumatic chamfering spindles;*
- *oscillating movement of the polishing spindle unit to guarantee the maximum polishing degree on the straight edge, independently of thickness;*
- *great stability of the vertical piece under working thanks to the rigidity of the seat-guided conveyor belt;*
- *"Plug and Play" installation and start-up of the machine, without the intervention of the Manufacturer's skilled technicians;*
- *guards to keep the processing water inside the machine thus preventing it from polluting the surrounding area;*
- *guards and stainless steel electrical cabinet to avoid all problems of rust;*
- *the machine complies with CE or UL standards;*



Easyedge V7S

Spessore min/max lavorabile <i>Min/max workable thickness</i>	mm <i>in</i>	10÷60 <i>0.4÷2.36</i>
Larghezza min/max lavorabile <i>Min/max workable width</i>	mm <i>in</i>	50÷1.200 <i>2÷47.2</i>
Lunghezza min. lavorabile singolo pezzo <i>Minimum workable length of the single piece</i>	mm <i>in</i>	400 <i>15.7</i>
Mandrino calibratore-gocciolatoio-sagomatore <i>Number of calibrating-shaping-drip board cutting spindles</i>	nr	1
Mandrini leviganti e lucidanti <i>Number of dressing/polishing spindles</i>	nr	7
Mandrini bisellatori <i>Number of chamfering spindles</i>	nr	1+1 / 1+2 / 2+2
Potenza mandrino calibratore-gocciolatoio-sagomatore <i>Calibrating-shaping-drip board cutting spindle power</i>	kW <i>HP</i>	5,5 <i>7.4</i>
Potenza mandrini leviganti e lucidanti <i>Dressing/polishing spindle power</i>	kW <i>HP</i>	1,5 <i>2</i>
Potenza mandrini bisellatori <i>Chamfering spindle power</i>	kW <i>HP</i>	1,5 <i>2</i>
Potenza avanzamento nastro <i>Belt advancement power</i>	kW <i>HP</i>	0,75 <i>1</i>
Diametro disco gocciolatoio <i>Diameter of the drip board saw blade</i>	mm <i>in</i>	250 <i>9.84</i>
Diametro standard mole lucidanti <i>Standard diameter of polishing wheels</i>	mm <i>in</i>	130÷150 <i>5.11÷5.90</i>
Diametro standard mole per bisello <i>Standard diameter of chamfering wheels</i>	mm <i>in</i>	100 <i>3.94</i>
Diametro max. mola calibratore <i>Max. diameter of calibrating wheel</i>	mm <i>in</i>	180 <i>7.08</i>
Diametro max. mola sagomatore <i>Max. diameter of shaping wheel</i>	mm <i>in</i>	200 <i>7.87</i>
Attacco mole abrasive <i>Abrasive wheel attachment</i>		chiocciola standard <i>standard bayonet connection</i>
Velocità rotazione mandrini leviganti <i>Polishing spindle rotation speed</i>	rpm	1.400
Velocità rotazione mandrino calibratore <i>Calibrating spindle rotation speed</i>	rpm	2.800
Velocità avanzamento nastro <i>Belt advancement speed</i>	mm/min <i>ipm</i>	400÷2.000 <i>15.7÷78.7</i>
Consumo acqua <i>Water requirements</i>	l/min <i>gal/min</i>	110 <i>29</i>
Dimensioni d'ingombro (larghezza - lunghezza - altezza) <i>Overall dimensions (width - length - height)</i>	mm <i>in</i>	1.510x4.120x1.260 <i>59.5x162x49.6</i>
Massa (peso) della macchina <i>Machine mass (weight)</i>	Kg <i>lbs</i>	2.200 ~ <i>4.850 ~</i>
Livello medio di pressione sonora equivalente <i>Average level of equivalent sound pressure</i>	dba	83

La Breton S.p.A. si riserva il diritto di apportare alle proprie macchine ed impianti ogni modifica a suo insindacabile giudizio costituente miglioria, anche in corso di esecuzione dei contratti. Perciò ogni dato fornito ha valore indicativo e di approssimazione.

Breton S.p.A. reserves the right to improve the products specifications and design, even during the execution of contracts. Therefore, every figure supplied, has to be regarded as an indicative and approximate figure.

Tutti i diritti sono riservati, qualsiasi riproduzione, pubblicazione, esecuzione, prestito o rappresentazione pubblica non autorizzata di questo catalogo è tassativamente proibita e può dar luogo a responsabilità in sede civile ed essere perseguita penalmente.

All right reserved. Any unauthorized reproduction, publication, execution, loan, or other public performance of this catalogue is peremptorily forbidden and may constitute civil responsibility. Trespassers will be prosecuted by law.



breton

Driven by Innovation

Breton S.p.A.
Via Garibaldi, 27
31030 Castello di Godego (Treviso) Italy
tel. +39 0423 7691
fax +39 0423 769600
e-mail: info@breton.it
www.breton.it



Think green!

Breton è certificata ISO 14001 ed assicura il controllo degli impatti ambientali delle proprie attività, e ne ricerca sistematicamente il miglioramento in modo coerente, efficace e sostenibile.

Breton, ISO 14001 certified, guarantees the control on the environmental impact of its activities, trying systematically to improve them in a logical, efficient and affordable way.

